

BIM Deep Dive:

International examples

VIA: Visualization, Info Integration, Automation

Production metrics

Martin Fischer

Learning Objectives:

1. You have refreshed and strengthened your understanding of the role of BIM in VDC and in achieving project and client objectives with greater reliability.
2. You have gained ideas for using VIA on your projects.
3. You are comfortable in defining BIM-related production metrics.



Stanford

Center for Professional Development

BIM helps create certainty of product

How Will You Leverage BIM in 2021 and Beyond?

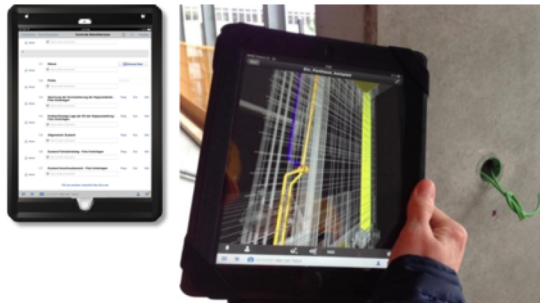
Visualization



Open whole scope of hospital on budget and 30% earlier than typical

Highly reliable construction

Information Integration



Automation





INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC



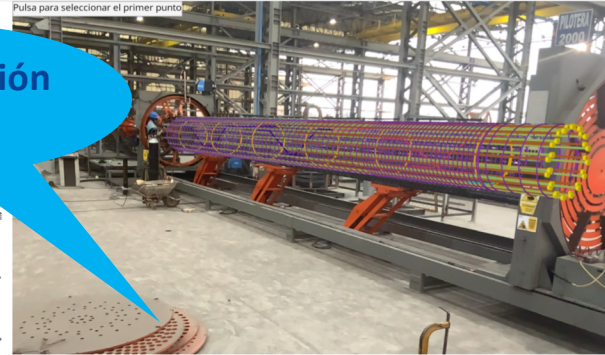
Example from Felipe Quiroz Mory

Director TSC Innovation

Presidente Comité BIM del Perú

VDC Mentor

Automatización industrial



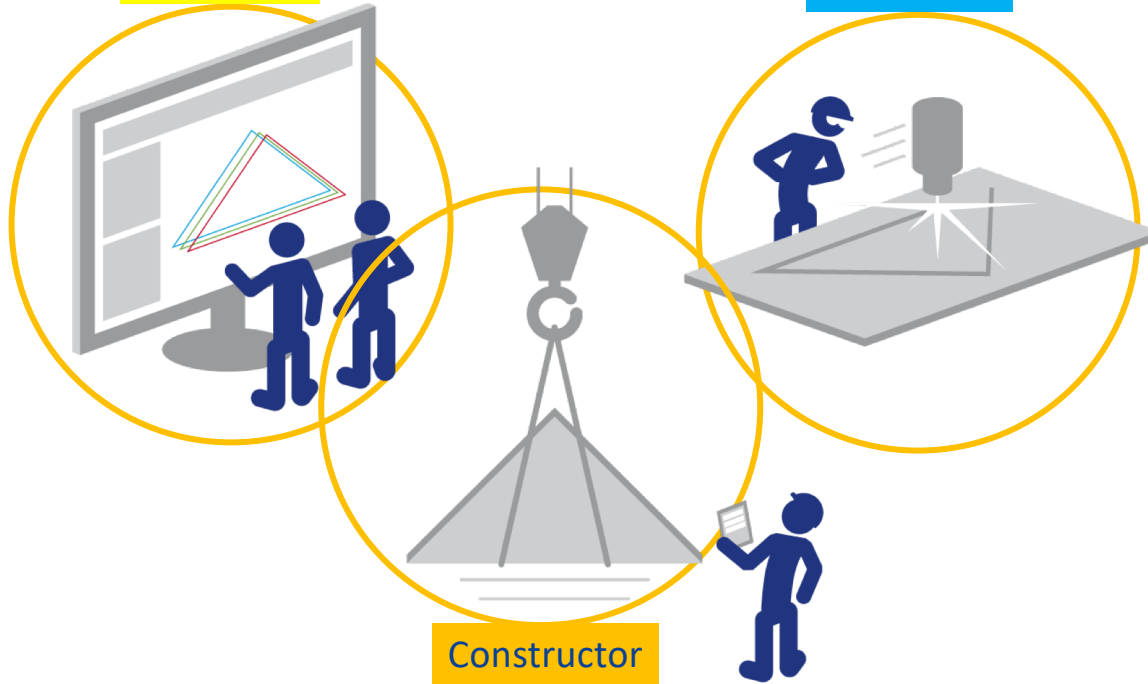
Integración atrás

Integración adelante

Diseñador

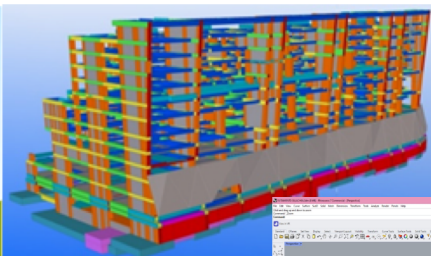
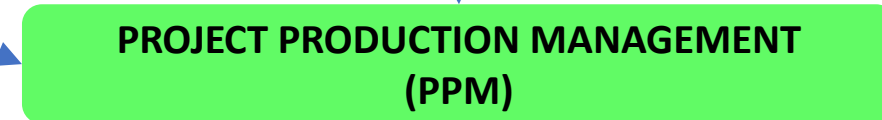
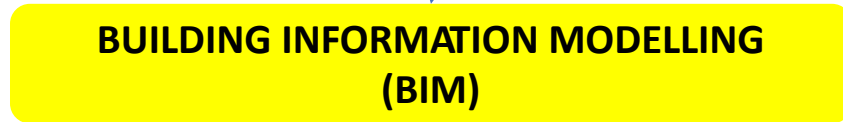
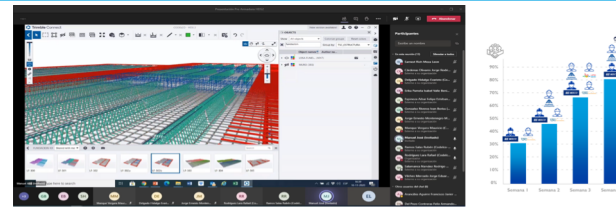
Proveedor

Optimización
Compatibilización
Constructabilidad
Prefabricación
Estandarización

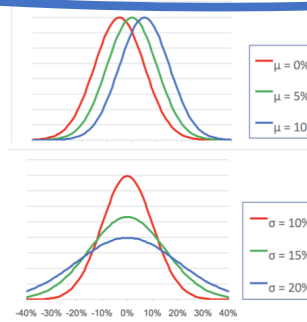


Constructor

VDC



TECHNOLOGY
DATA
AUTOMATION



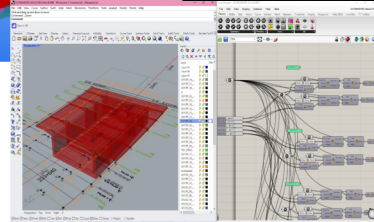
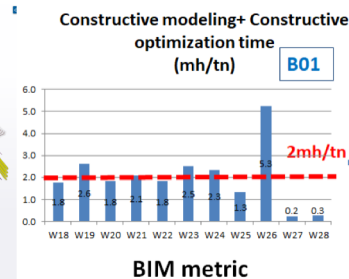
ACTUAL PROCESS



NEW PROCESS



LEAN PROCESS
PRODUCTION SYSTEM
VARIABILITY CONTROL
OFFSITE STRATEGY



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

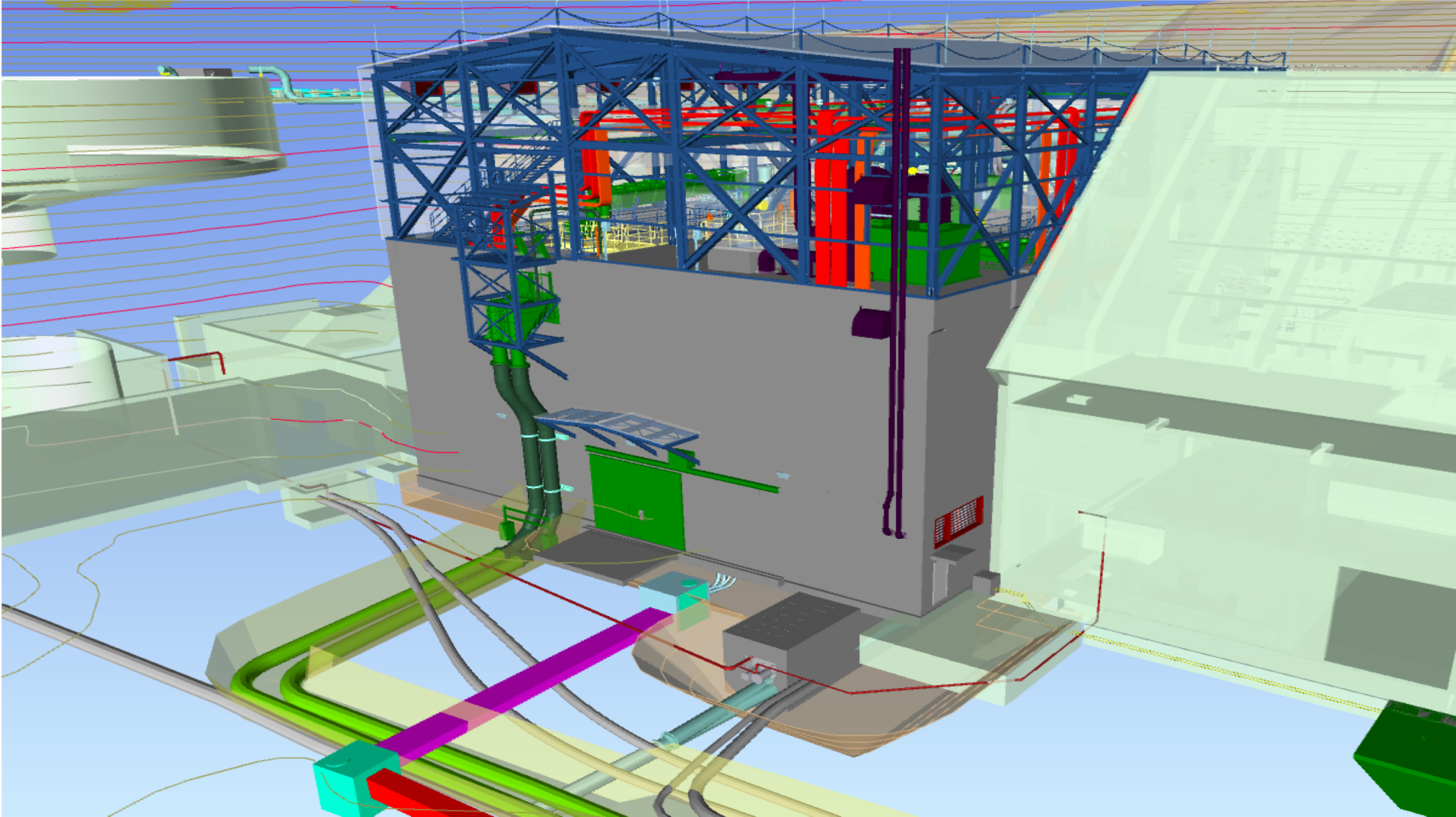
REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR
DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2

TSC innovation.


CODELCO

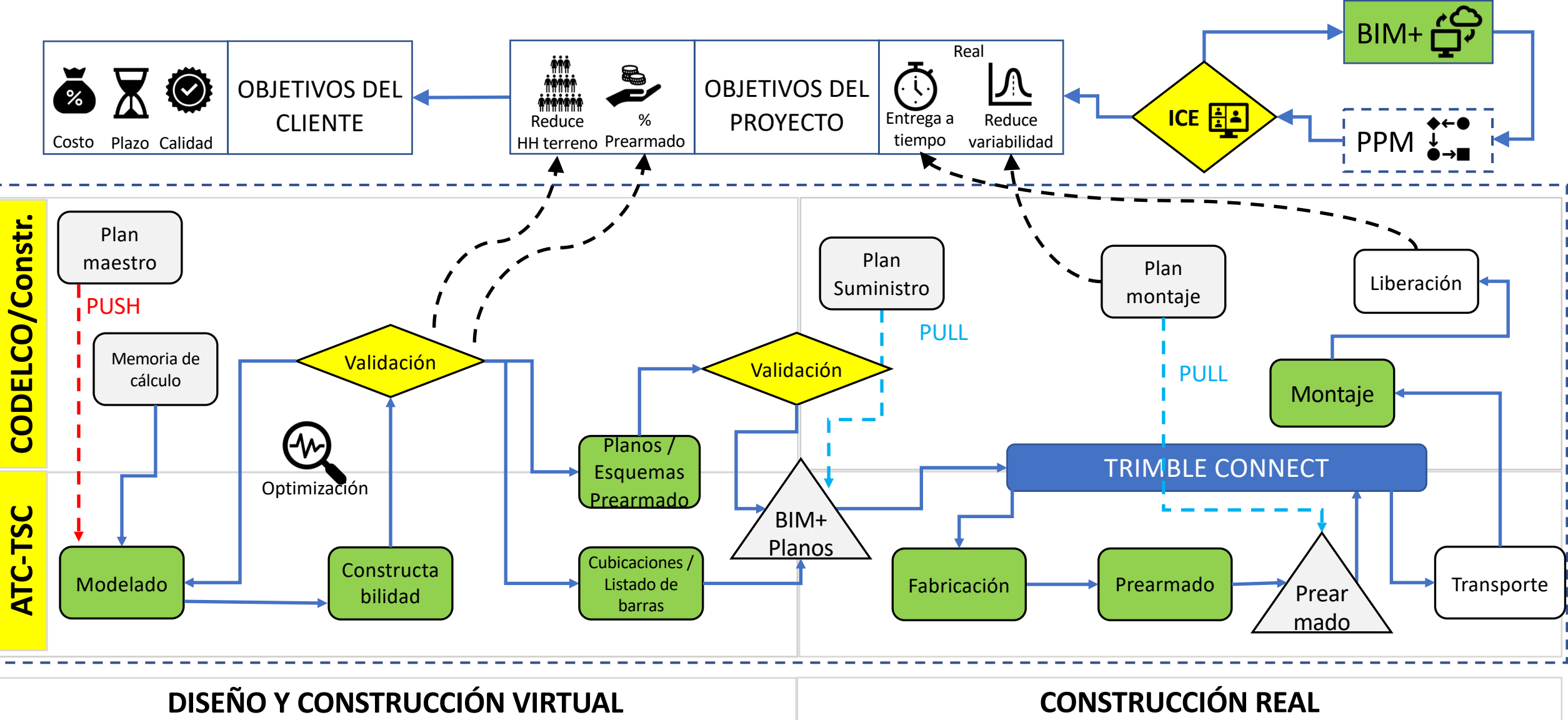

acero



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

EDIFICIO HDS N°2



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC
REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR
DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2 - CHILE
MEMORIA CALCULO
DIRECTO A BIM



Project title block for 'CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE' including project details, revision table, and company logos (wood, CODELCO).

7.2.1 Losa e = 70 cm
Para el momento M11 y M22, se definen armadura superior e inferior 28@200 y 25@200 respectivamente. En la siguiente tabla se presentan los momentos máximos:

Table with 6 columns: Solicitación, Malla, Momento resistente tonf-m/m, Momento último tonf-m/m, FU, and Refuerzo. It lists data for moments M11 and M22.

En las siguientes figuras se presentan los esfuerzos de flexión últimos obtenidos del software.

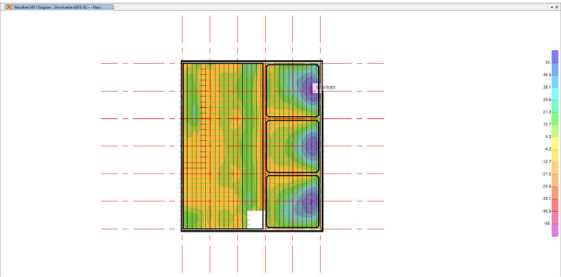


Figura 7-4: Envolvente de Momento M11 negativo Losa e=70cm (tonf-m/m)

10.1 Diseño de anclajes de columnas a muro (Pendiente por información RCP)
Se diseñan los anclajes de las columnas IN30 que se apoyan sobre los muros en el último nivel del edificio. En el Anexo 3 se verifica el arrancamiento de los pernos de anclaje, obteniéndose así el largo de empotramiento y las armaduras que se presentan en la siguiente figura.

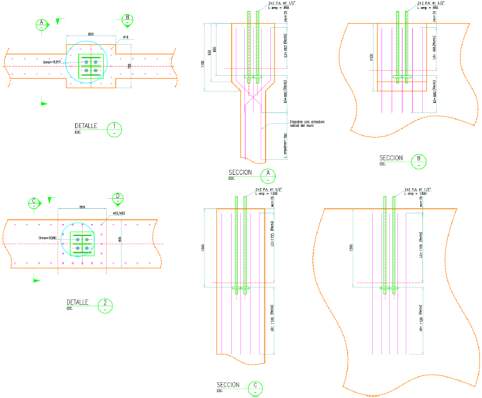
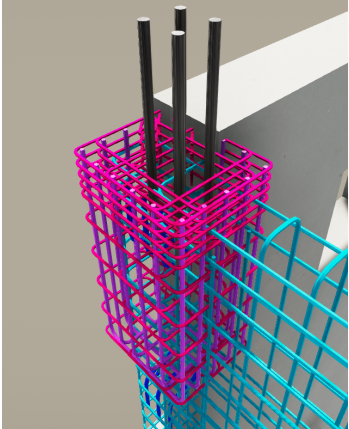
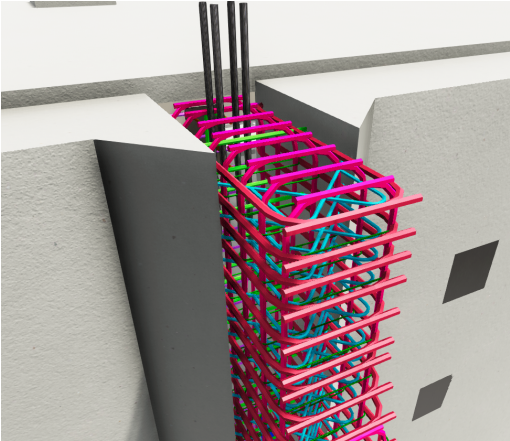
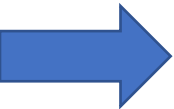
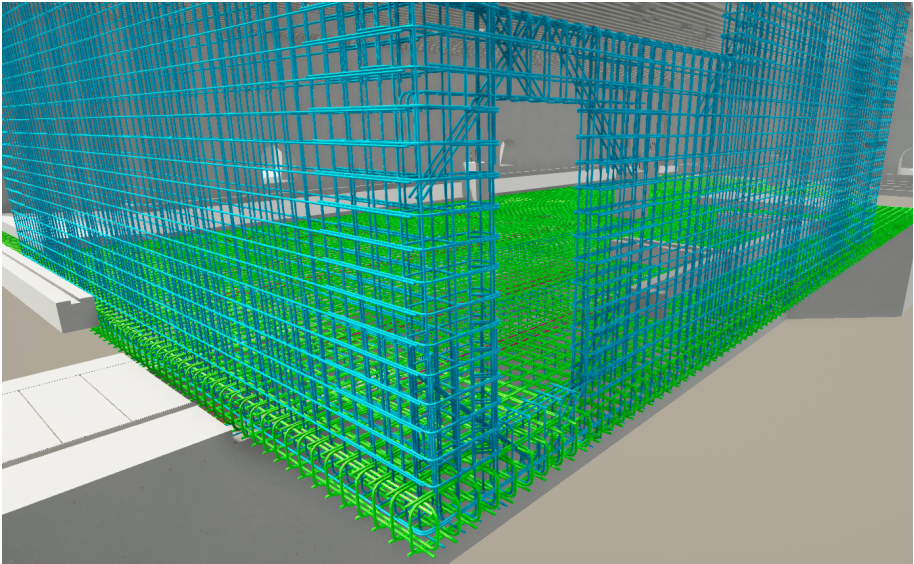
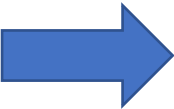


Figura 10-1: Esquema pernos de anclaje columnas



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR

DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2 - CHILE

DETALLAMIENTO PARA INDUSTRIALIZAR

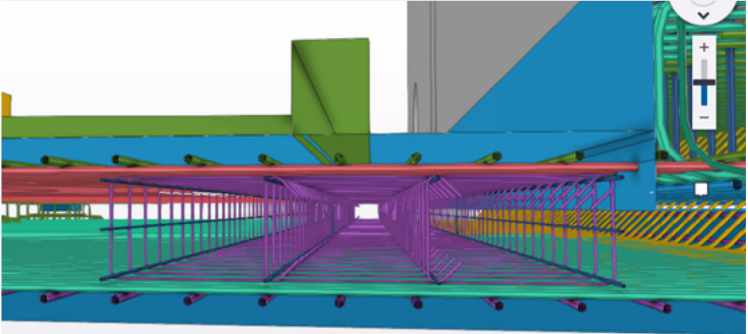
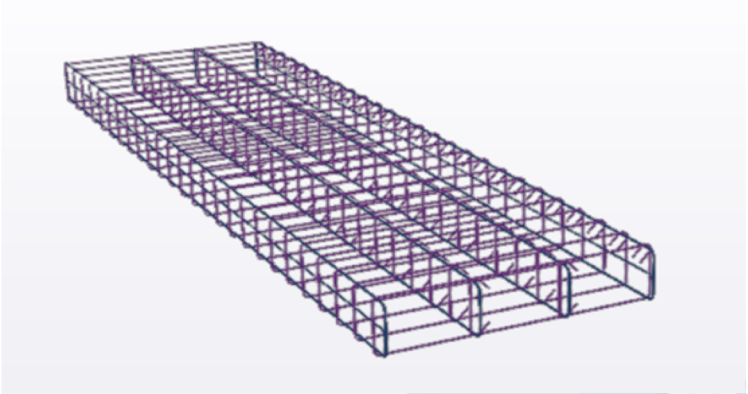
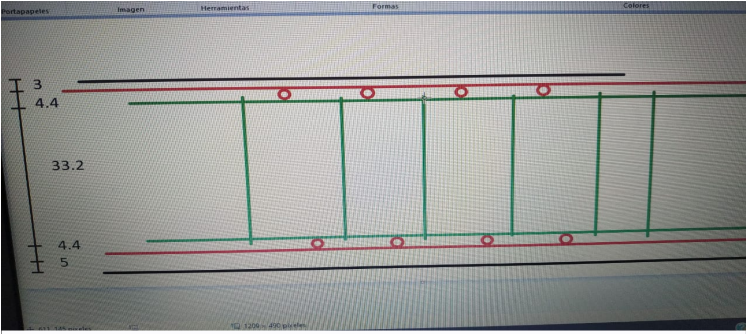
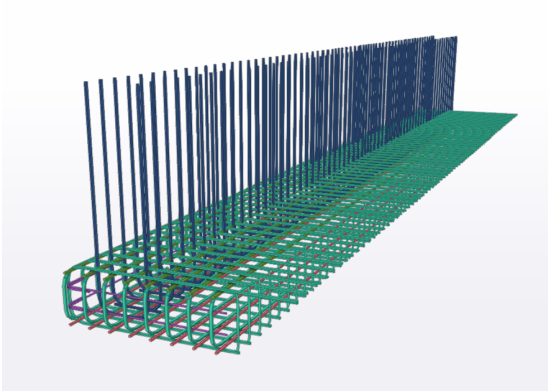
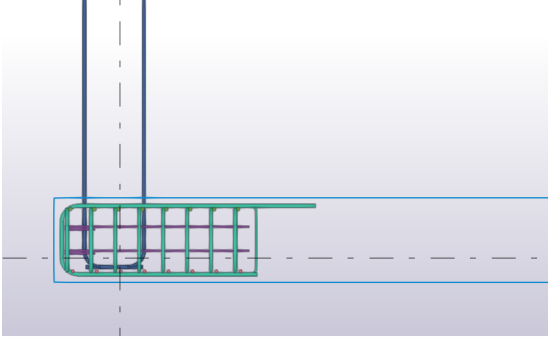
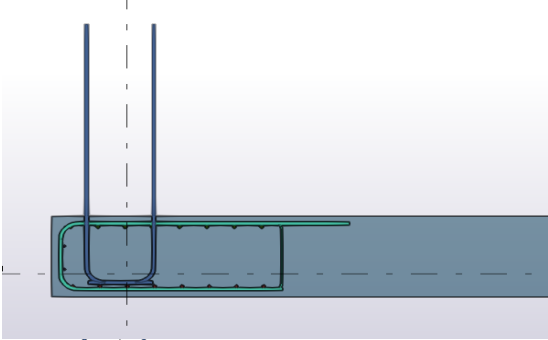
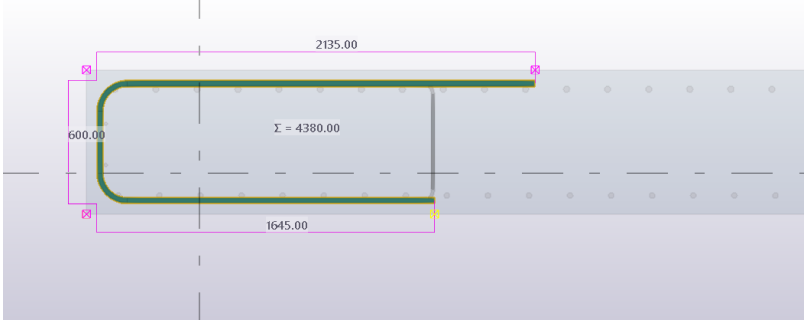
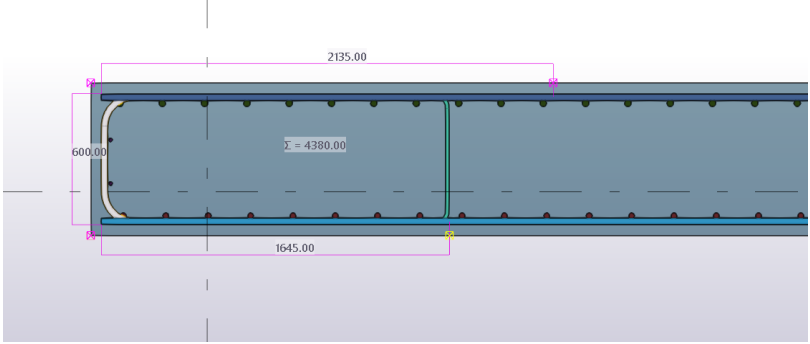


Tabla 9-1: Longitudes de desarrollo de barras

ACERO A630-420H		fy = 4200 kg/cm²		Hormigón Peso Normal		λ = 1.0							
HORMIGÓN H35		fc = 300 kg/cm²		Refuerzo sin Revestim. epóxico		Ψs = 1.0							
DIAMETRO	ANCLAJE RECTO (mm)								EMPALME BARRAS (mm)				ANCLAJE C/GANCHO
	Ψs = 1.0				Ψs = 1.3				Ψs = 1.0		Ψs = 1.3		
	CASO				CASO				% BARRAS QUE EMPALMAN		% BARRAS QUE EMPALMAN		
	A	B	C		A	B		50%	100%	50%	100%		
Φ	A	R	B	C	A	B		50%	100%	50%	100%		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
6	100	20	55	90	300	330	300	430	300	300	300	375	150
8	130	25	70	100	300	440	380	570	300	380	380	495	150
10	160	30	80	105	370	550	475	715	370	475	475	620	185
12	200	40	105	115	440	660	570	855	440	570	570	745	225
16	260	50	135	130	585	880	760	1140	585	760	760	990	295
18	290	55	150	145	660	990	855	1285	660	855	855	1115	335
22	360	70	185	180	995	1535	1295	1995	995	1295	1295	1680	405
25	400	75	200	200	1130	1745	1470	2270	1130	1470	1470	1910	465
28	480	115	290	255	1265	1955	1645	2540	1265	1645	1645	2135	520
32	550	130	325	290	1445	2235	1880	2900	1445	1880	1880	2440	590
36	615	145	365	325	1625	2510	2115	3265	1625	2115	2115	2745	665



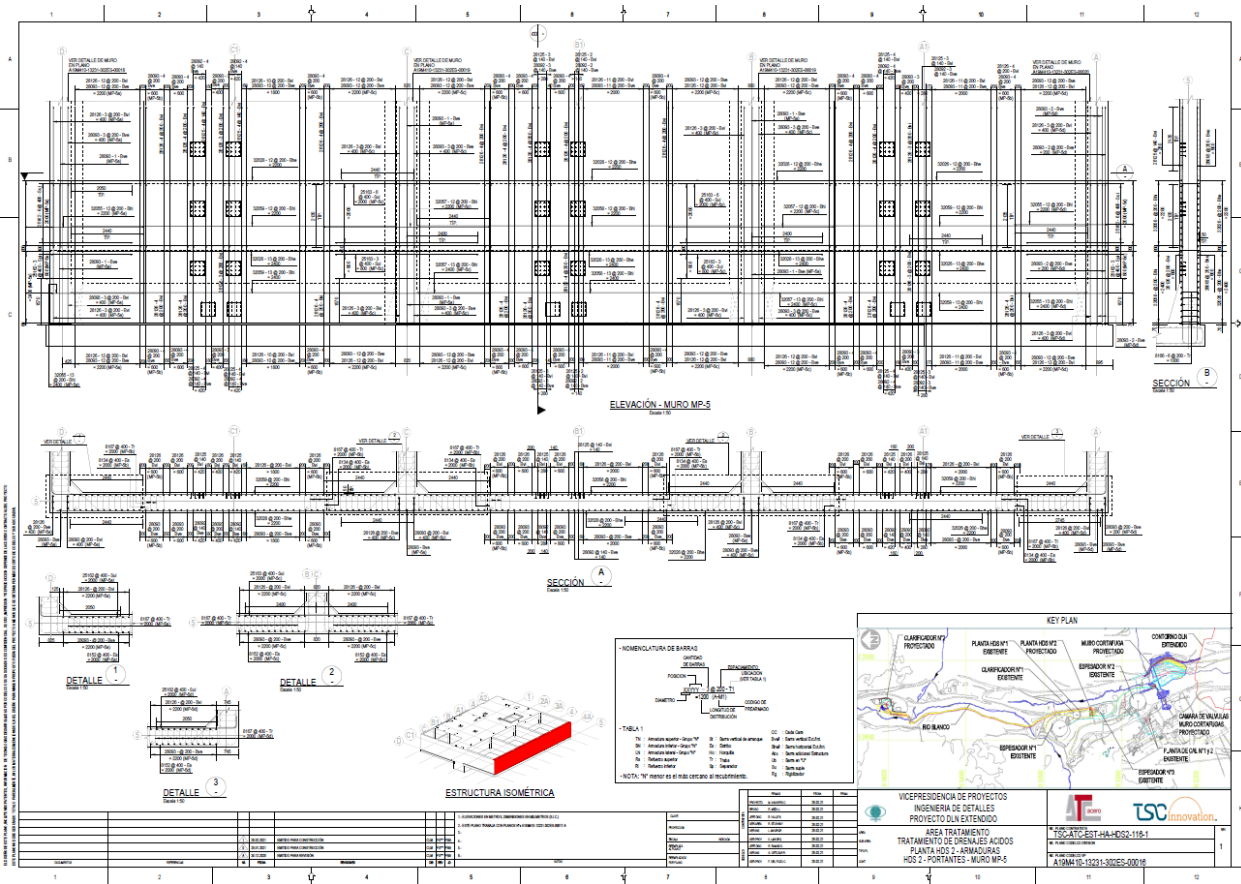
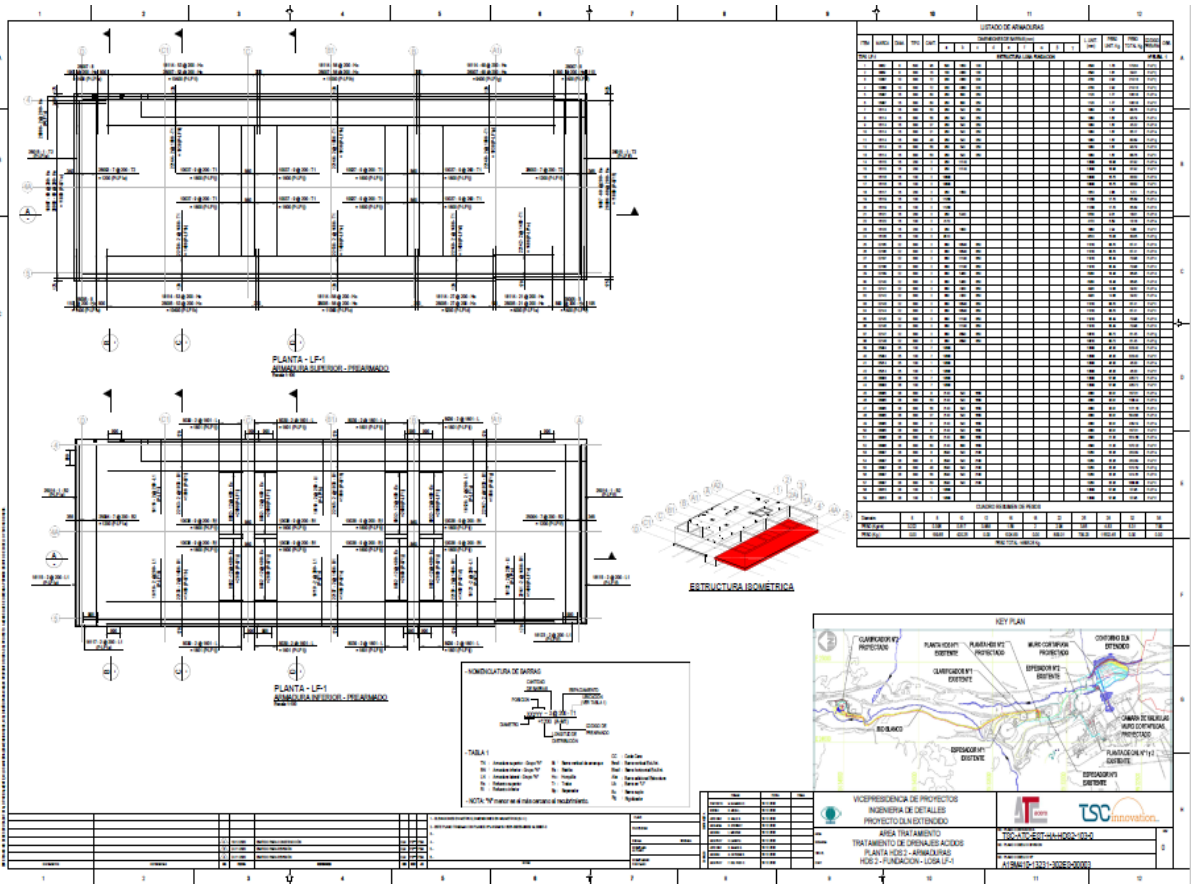
INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR

DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2 - CHILE

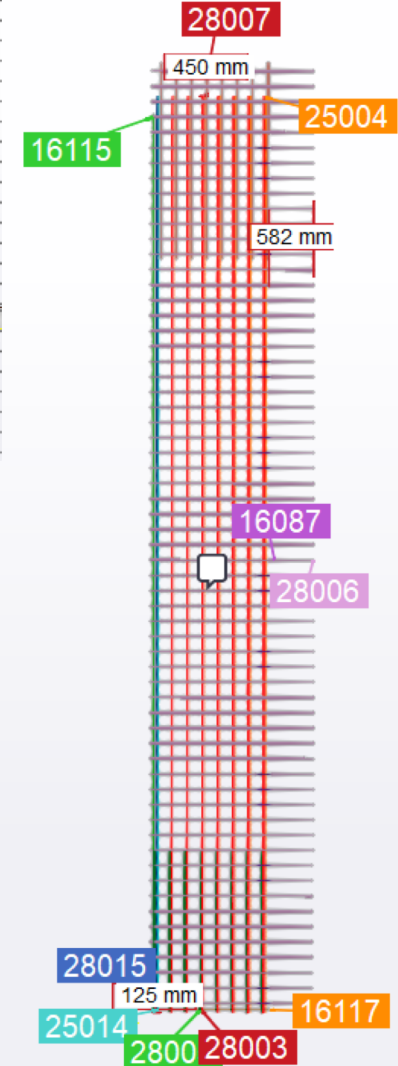
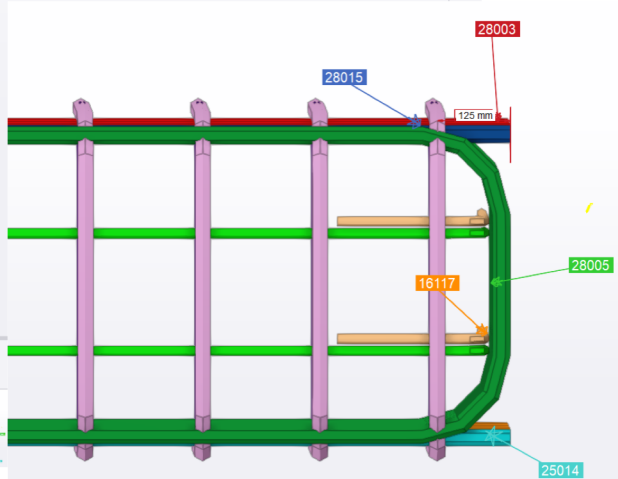
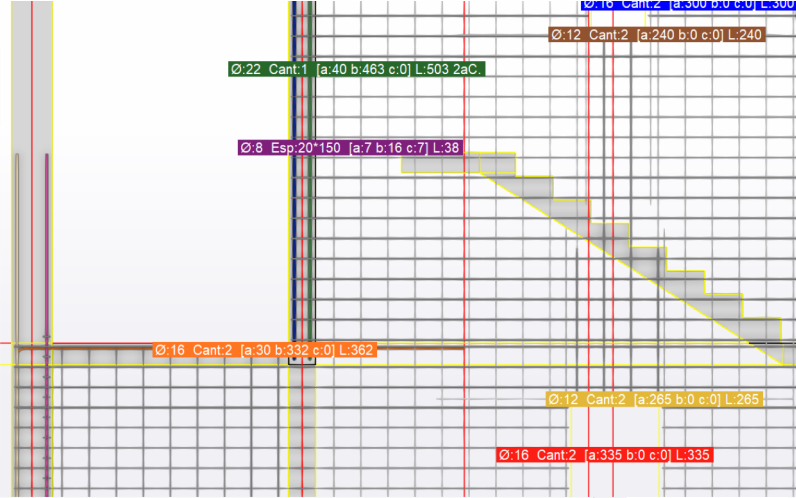
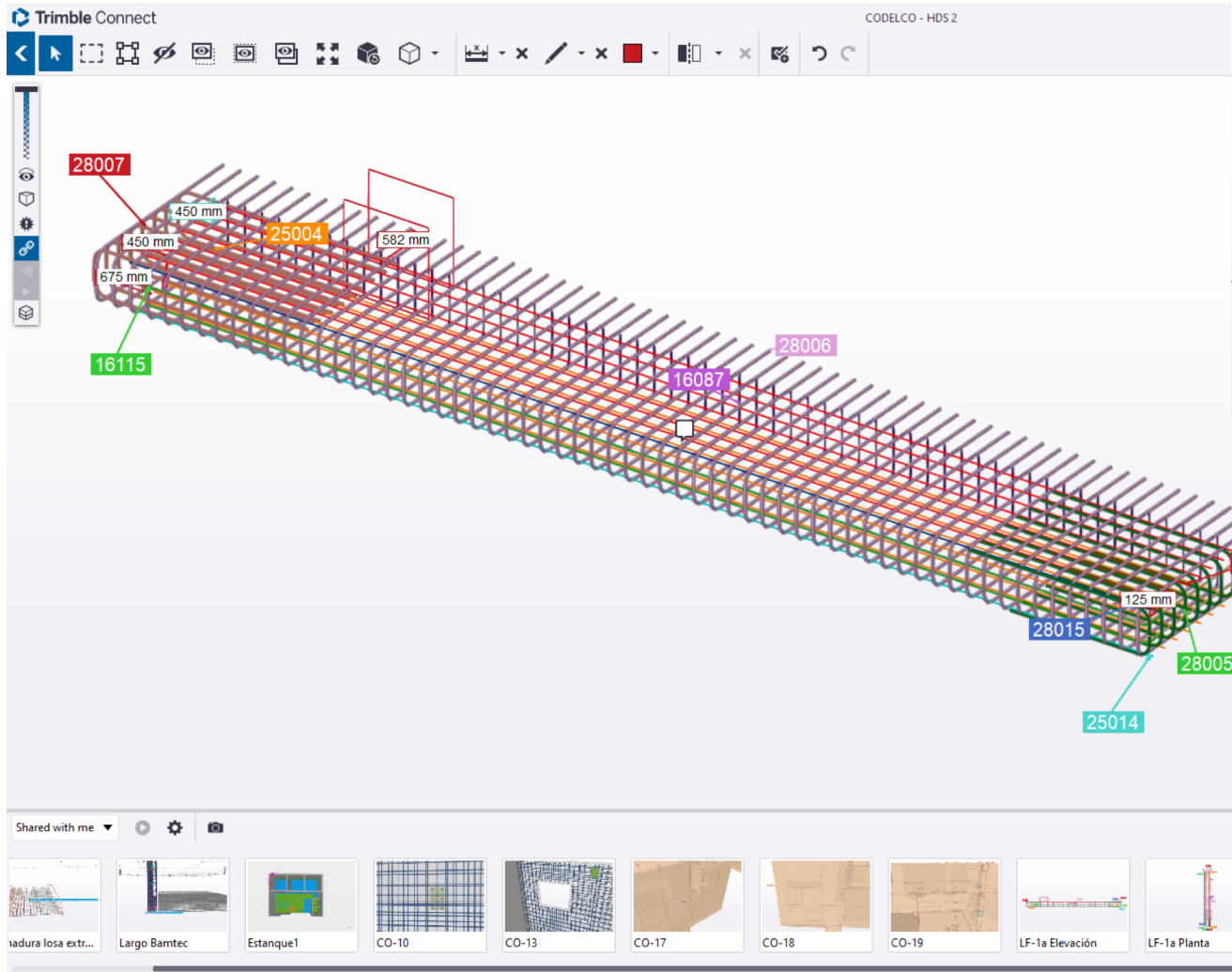
PLANOS ESTRUCTURALES



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2 - CHILE



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR

DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2 - CHILE

FABRICACION Y LOGISTICA



Tipo elemento	Cantidad	Peso	N° Camiones	Días															Comentario
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Malla Inferior (Rollo)	16	19.535	1,00	8	4														24 elementos en 18 horas
Bordes (Vigas prearmadas)	8	13.663	2,00	4	4														24 elementos en 18 horas
Eje 4 (in situ)	342	5.045	0,50					8	8	4									Una pareja instala 4 piezas por hora aprox.
Elementos de corte (vigas prearmadas)	16	715	0,25				4												1 prearmado cada media hora aprox.
Separadores (prearmados)	150	617	0,25			4	4												1 pareja instala 1 cada 15 minutos
Malla Superior (Rollos Bamtec)	14	22.531	1,00							4	8								1 rollo cada 1,25 horas
Arranques	1235	14.924	1,00									8	8	8	8				Una pareja instala 9 piezas por hora aprox.

Acero	77	Ton
MO	864	HH
Rendimiento (HH/Ton)	11,2	HH/Ton
N° Camiones	6	Fletes
Peso Promedio	12,8	por viaje
Cuadrilla	8	enferradores

8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

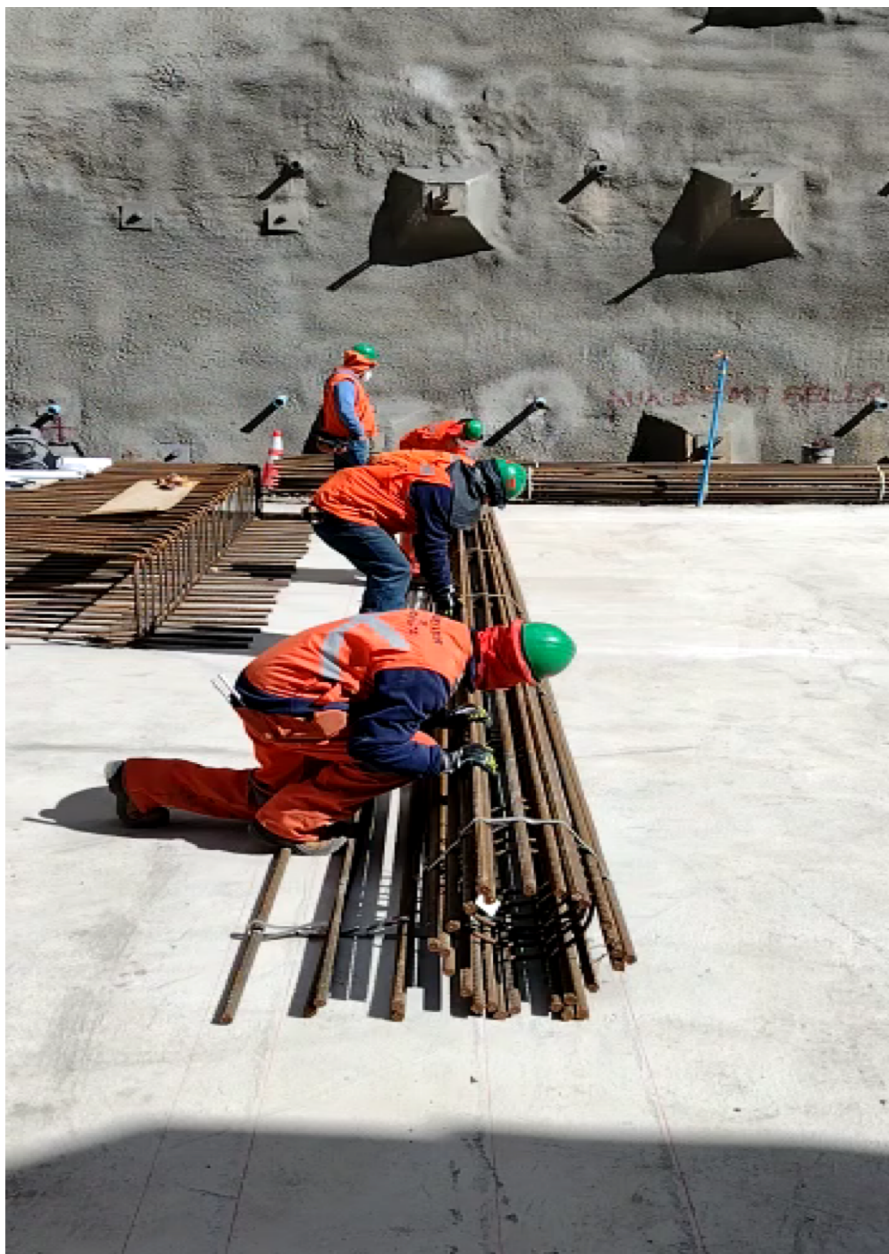
- Actividades intensivas en uso de grúa.
- Actividades que requiere apoyo menor de grúa.



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2
- CHILE



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE HH EN TERRENO CON DISEÑO ESTRUCTURAL INTEGRADO A PROVEEDOR DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

HDS N°2 - CHILE

RESULTADOS



PESO POR TIPOS DE ELEMENTOS			
ROLLOS	PREARMADOS	IN SITU	TOTAL
40,479 kg (48.7%)	14,911 kg (17.9%)	27,792 kg (33.4%)	83,182 kg (100%)
			

Inicio: miércoles 21 abril (PM)
Término: jueves 30 abril (AM)
Plazo: 10 días*

HORAS TRABAJADAS

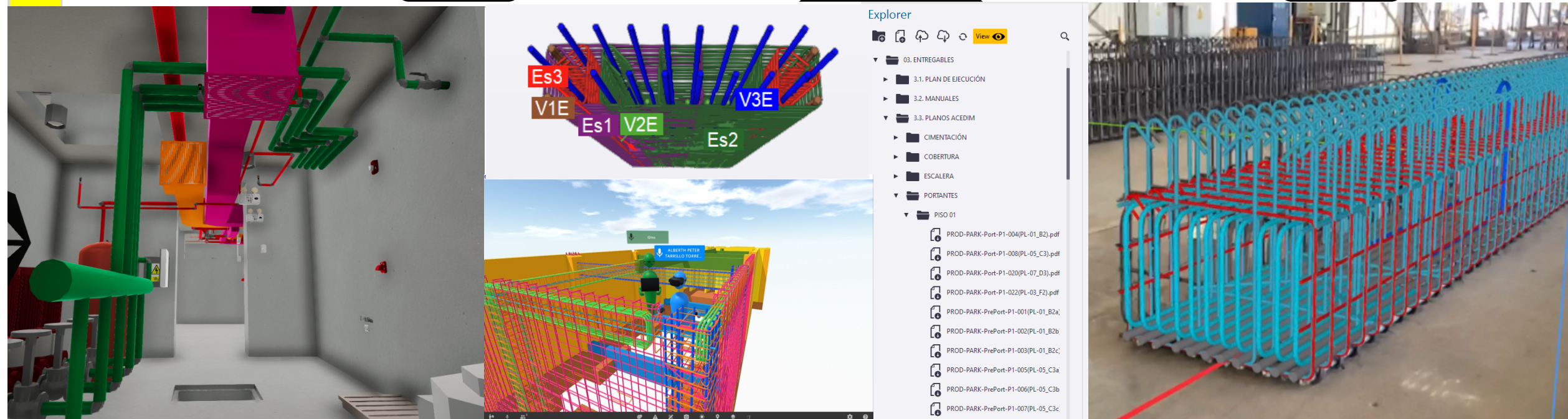
Total proyectado (a): 3,100 HH
Montaje turno 1: 858 HH
Montaje turno 2: 504 HH
Total Real (b): 1,362 HH
Ahorro (a-b) : 1,738 HH

Ahorro HH en terreno: 56%

RENDIMIENTO: 16.37 HH / TON **

*Losa completa hormigonada

REDUCCION DEL TIEMPO DE VALIDACION DE MODELOS BIM PARA FABRICACION DIGITAL CON PLANOS EN VISTA DE MODELO, AR Y VR



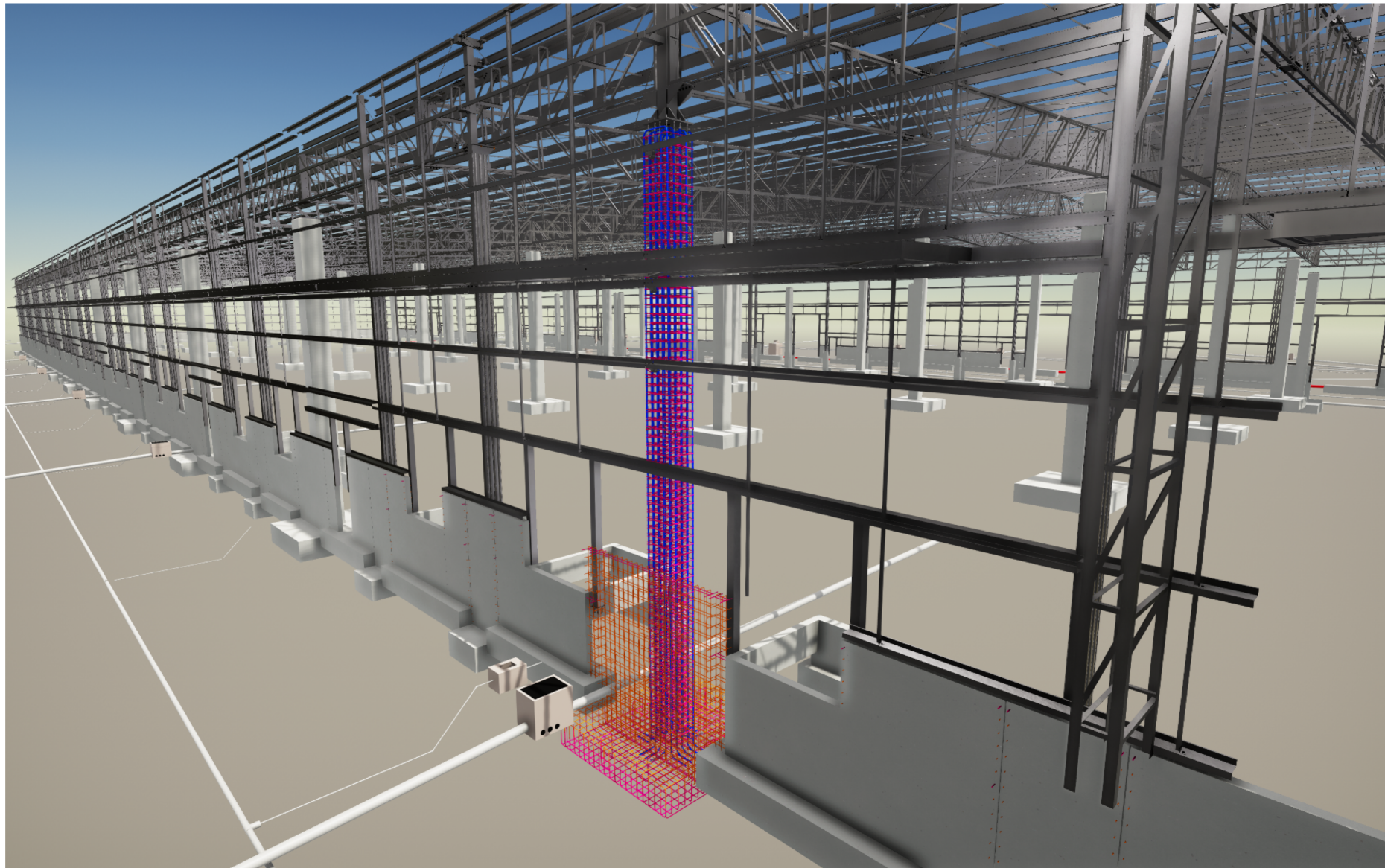
INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE VALIDACION DE MODELOS BIM PARA FABRICACION DIGITAL CON
PLANOS EN VISTA DE MODELO, AR Y VR

MEGACENTRO-ESTRUCTURAS METALICAS

TSC innovation.

DVC
DE VICENTE CONSTRUCTORA



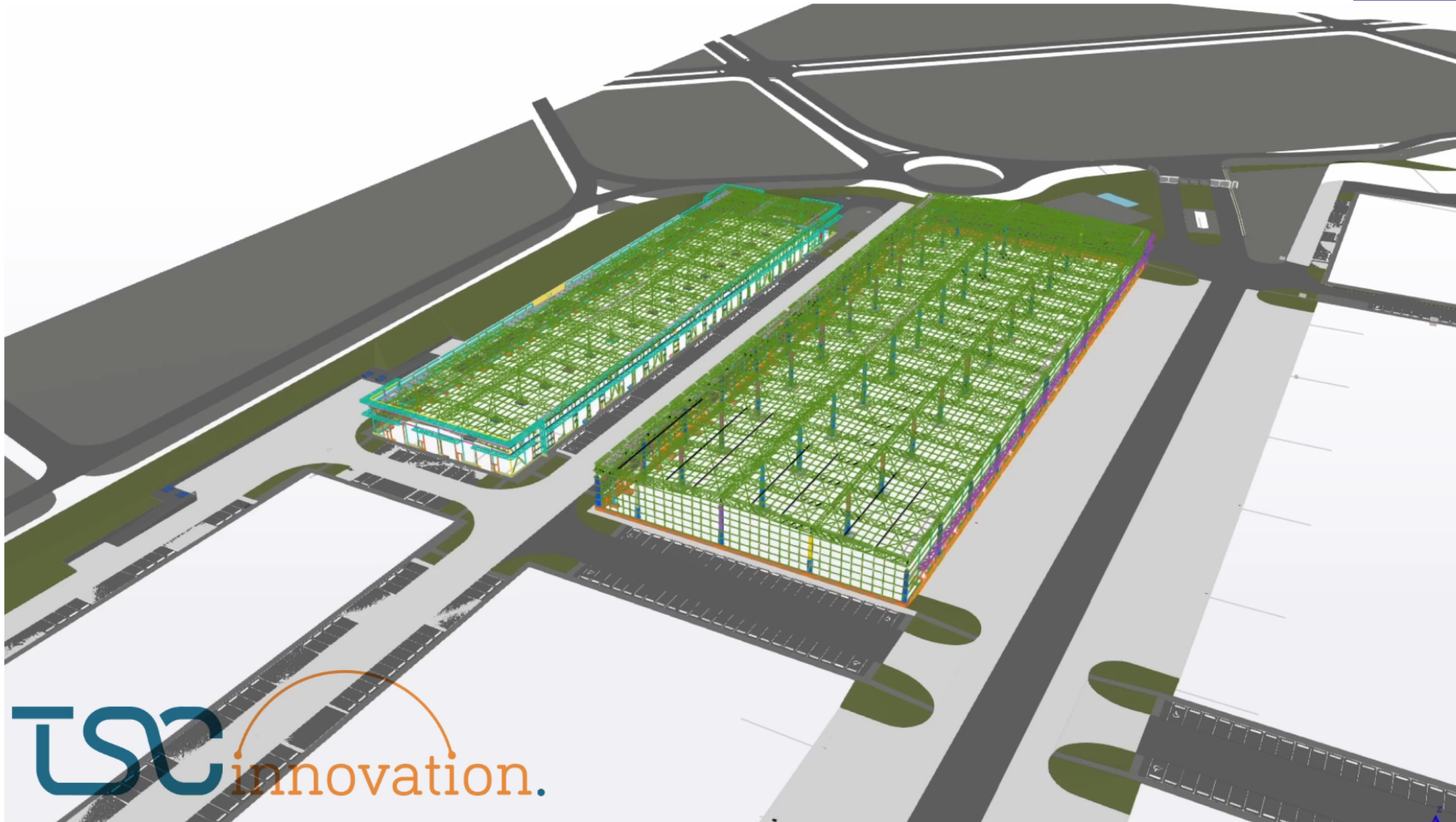
INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE VALIDACION DE MODELOS BIM PARA FABRICACION DIGITAL CON
PLANOS EN VISTA DE MODELO, AR Y VR

MEGACENTRO-ESTRUCTURAS METALICAS

TSC innovation.

DVC[®]
DE VICENTE CONSTRUCTORA



TSC innovation.

INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE VALIDACION DE MODELOS BIM PARA FABRICACION DIGITAL CON
PLANOS EN VISTA DE MODELO, AR Y VR

STUDIO 4 - PREVIGA

TSC innovation.

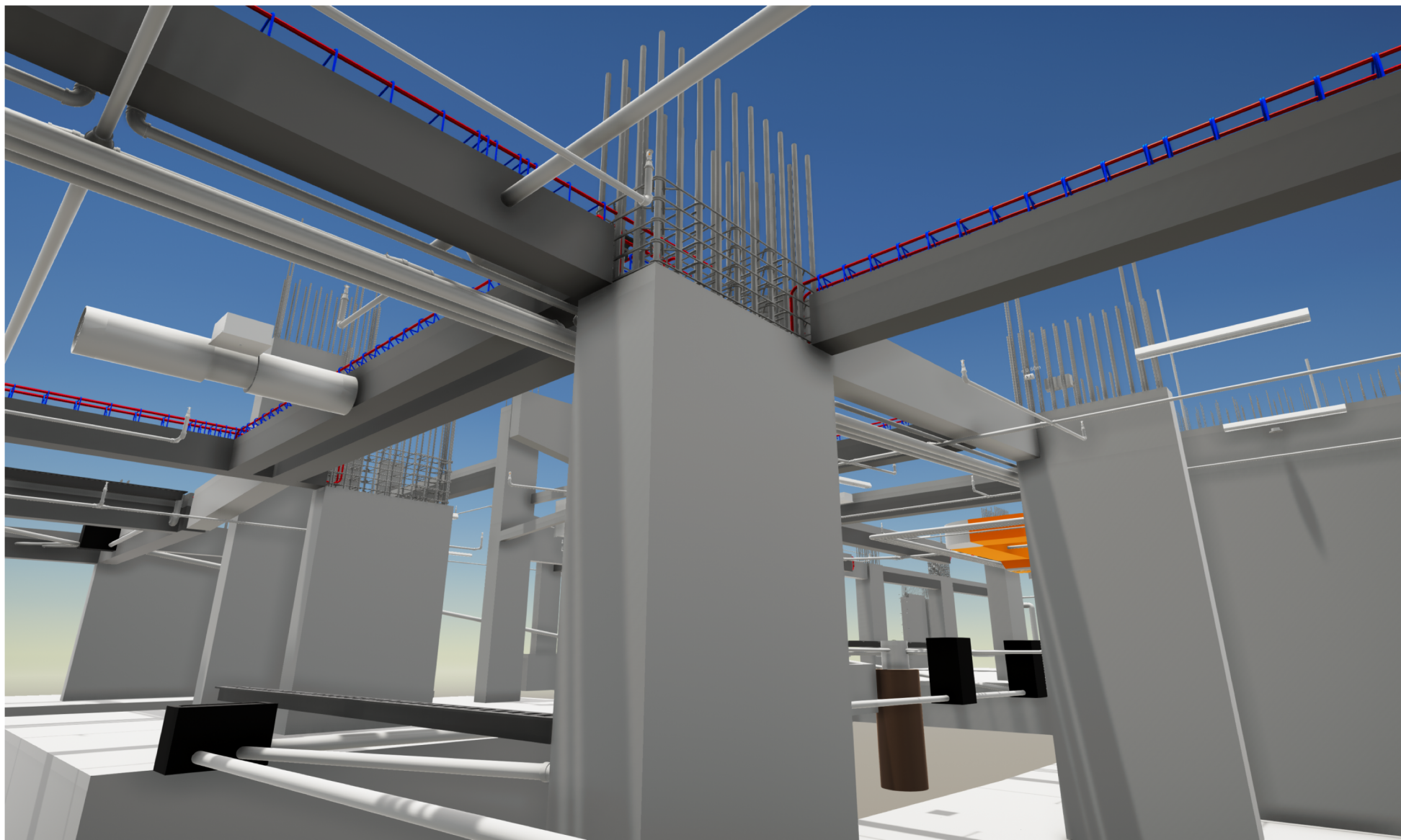
PDK
PRODUKTIVA



UNICON



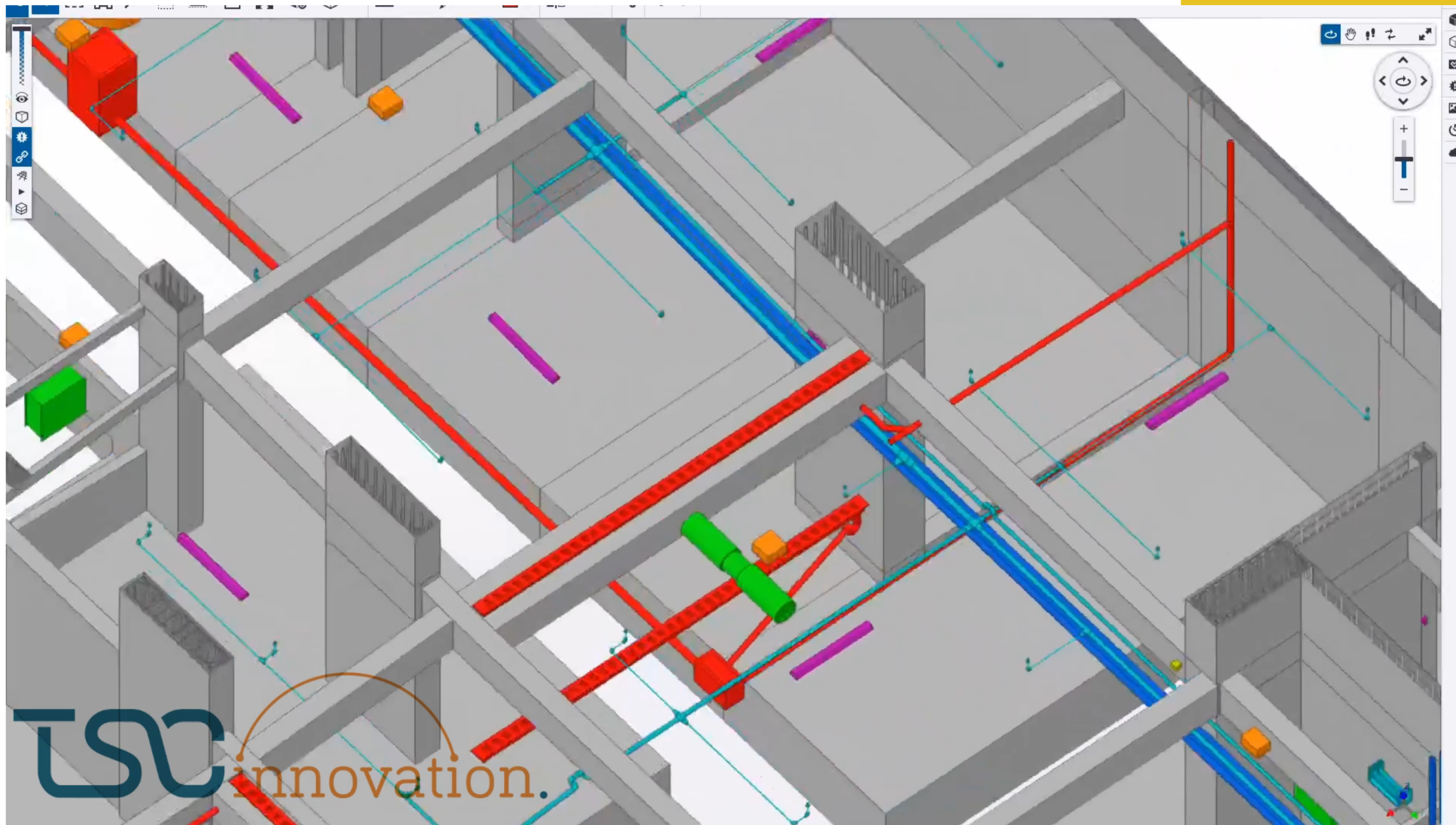
**ACEROS
AREQUIPA**



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE VALIDACION DE MODELOS BIM PARA FABRICACION DIGITAL CON
PLANOS EN VISTA DE MODELO, AR Y VR

STUDIO 4 - PREVIGA



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

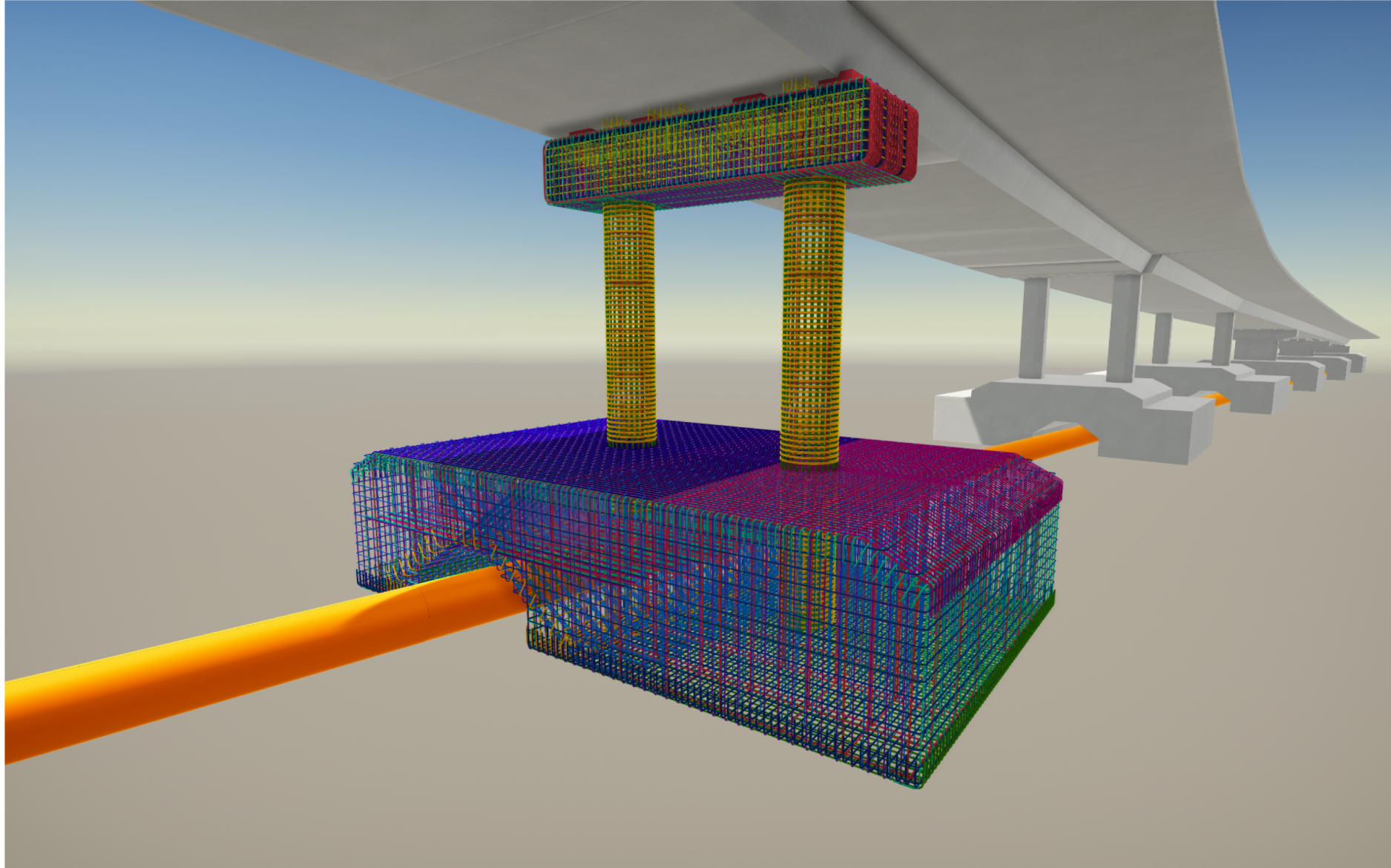
REDUCCION DEL TIEMPO DE VALIDACION DE MODELOS BIM PARA FABRICACION DIGITAL CON
PLANOS EN VISTA DE MODELO, AR Y VR

OVALO MONITOR - PREARMADO

TSC innovation.

INCOT

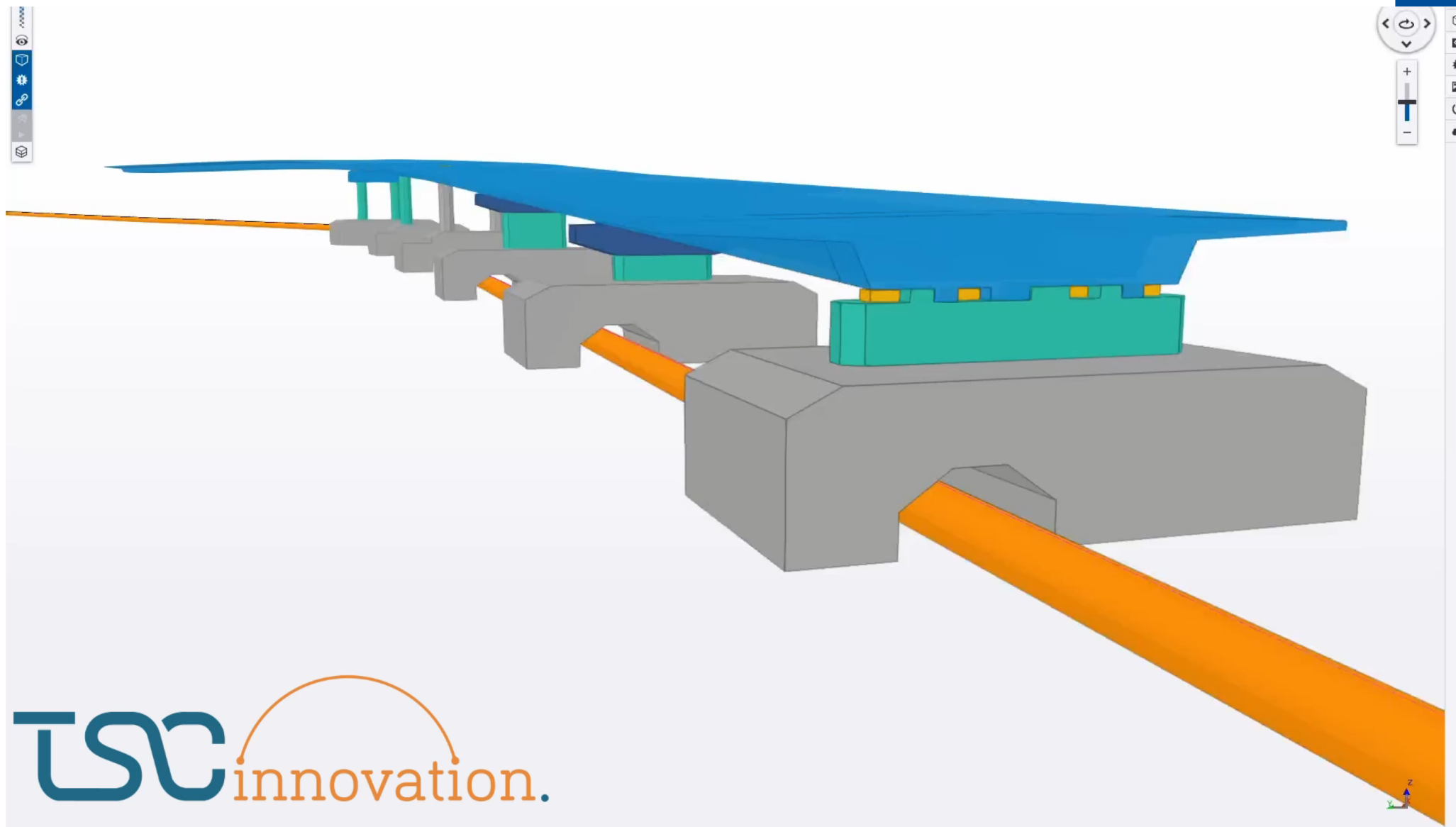
ACEROS
AREQUIPA



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE VALIDACION DE MODELOS BIM PARA FABRICACION DIGITAL CON
PLANOS EN VISTA DE MODELO, AR Y VR

OVALO MONITOR - PREARMADO



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DE LA VARIABILIDAD EN LA ENTREGA DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

ACERO DIMENSIONADO

CORTE Y DOBLADO(2019)



PREARMADO(2020)



REDUCCION DE LA VARIABILIDAD EN LA ENTREGA DE ARMADURA INDUSTRIALIZADA

	INGENIERIA	TALLER(Pisco)	OBRA(Lima)										
		D0					D1	D2					
		Md	Mñ	Td	No	Md	Mñ	Td	No	Md	Mñ	Td	No
Tradicional Acetim	Modelado → BIM+ → Fabricación → Acetím	PULL ↑ Plan carga				Carga ↓ Transporte	Entrega	95%				Instalación	
Tradicional Prearmado	Modelado → BIM+ → Fabricación y armado → Prearmado	PULL ↑ Plan carga				Carga ↓ Transporte	Entrega	65%				Reclamos	
Propuesto Prearmado	Modelado → BIM+ → Fabricación y armado → Prearmado	PULL ↑ Plan carga				Carga → Transporte	Buffer >6h	>80% Efectividad esperada					

INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE EJECUCION PARA PROPUESTA A SUMA ALZADA DE CONSTRUCCION
DE NAVE INDUSTRIAL CON CIMENTACIONES PREFABRICADAS DE CONCRETO

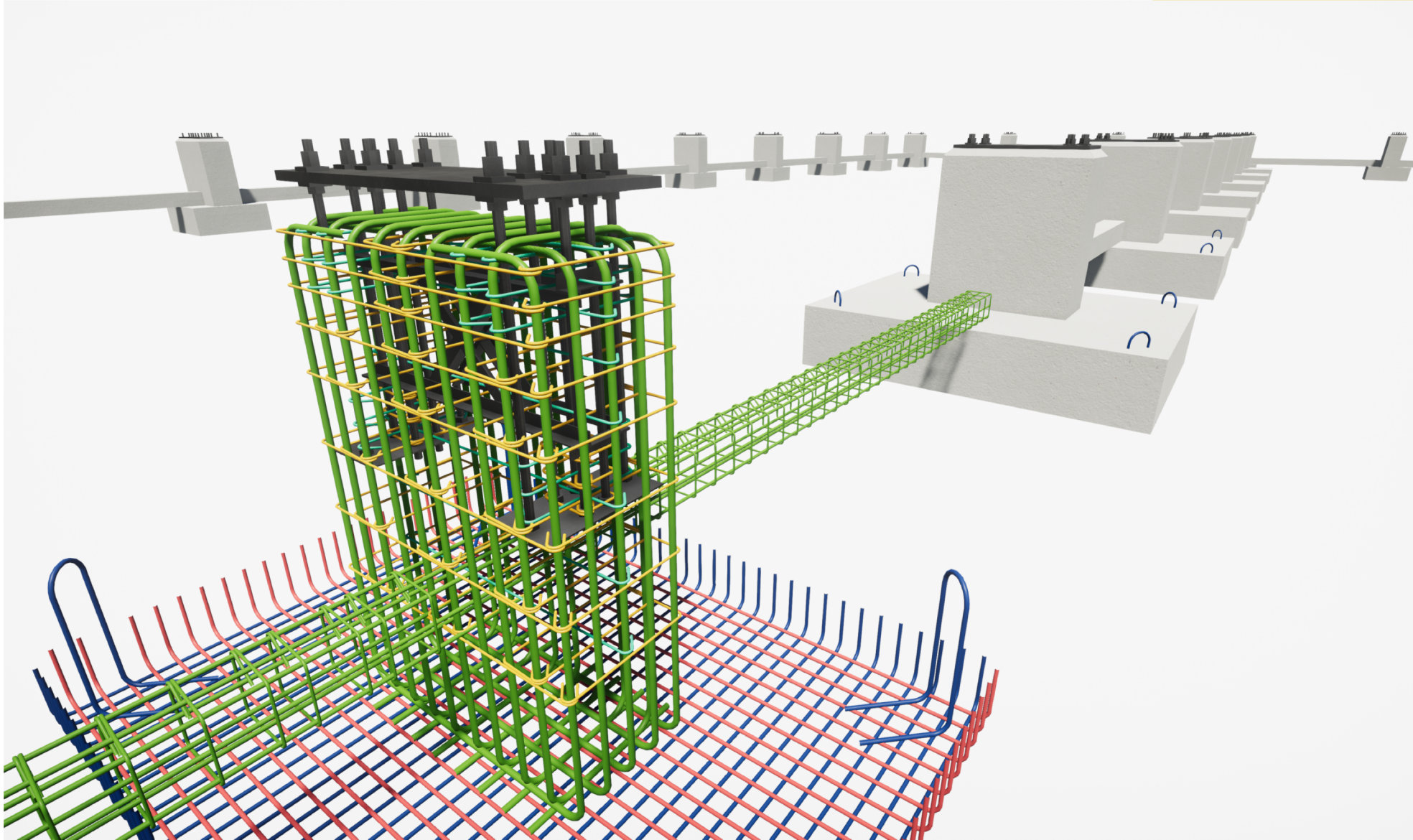
NAVE INDUSTRIAL



UNICON



**ACEROS
AREQUIPA**



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE EJECUCION PARA PROPUESTA A SUMA ALZADA DE CONSTRUCCION

DE NAVE INDUSTRIAL CON CIMENTACIONES PREFABRICADAS DE CONCRETO

NAVE INDUSTRIAL

**UNICON**

**ACEROS AREQUIPA**



Semanas														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ingenieria	Basica	Ingeniería tradicional	Detalle	Detalle									14 Semanas	
Mov tierra y concreto simple		Total	Total	Total	Total	Concreto vaciado insitu								
Concreto armado						Total	Total	Total	Total	Total	Total			
Fabricación EEMM						Total	Total	Total	Total	Total				
Montaje EEMM										Total	Total	Total	Total	Total

INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE EJECUCION PARA PROPUESTA A SUMA ALZADA DE CONSTRUCCION
DE NAVE INDUSTRIAL CON CIMENTACIONES PREFABRICADAS DE CONCRETO

NAVE INDUSTRIAL

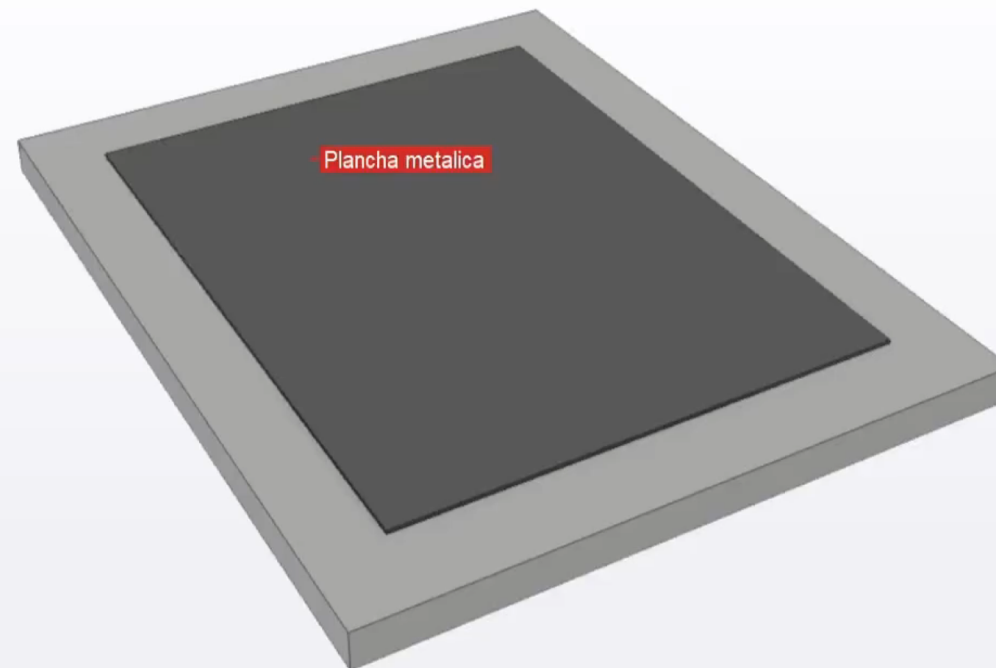


UNICON



**ACEROS
AREQUIPA**

SECUENCIA DE PREFABRICADO



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE EJECUCION PARA PROPUESTA A SUMA ALZADA DE CONSTRUCCION
DE NAVE INDUSTRIAL CON CIMENTACIONES PREFABRICADAS DE CONCRETO

NAVE INDUSTRIAL



INDUSTRIALIZACION ESTRUCTURAL CON VDC

REDUCCION DEL TIEMPO DE EJECUCION PARA PROPUESTA A SUMA ALZADA DE CONSTRUCCION

DE NAVE INDUSTRIAL CON CIMENTACIONES PREFABRICADAS DE CONCRETO

NAVE INDUSTRIAL



UNICON



ACEROS
AREQUIPA

Semanas														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ingenieria	Basica	Basica	Detalle	Detalle										
Mov tierra y concreto simple		Total	Total	Total	Total									
Concreto armado						Total	Total	Total	Total	Total	Total			
Fabricación EEMM						Total	Total	Total	Total	Total				
Montaje EEMM										Total	Total	Total	Total	Total

Semanas														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ingenieria	Detalle	Detalle	Detalle	Ingeniería de proveedor										
Prefabricado		Taller	Prefabricado	Prefabricado	Prefabricado	Montaje	Prefabricado de concreto							
Mov tierra y concreto simple		Total	Total	Total	Total									
Vigas cimentación						Total	Total							
Fabricación EEMM			Total	Total	Total	Total	Total				Reducción de 4 semanas en tiempo de construcción			
Montaje EEMM							Total	Total	Total	Total				

Gracias!

fquiroz@tscinnovation.com

BIM helps create certainty of the digital and physical product

- The design is buildable.
 - All key builders have provided design input.
- The building that was designed is the building that's actually built.
 - Information is flowing seamlessly from design to detailing to fabrication to construction, and beyond.

The design is buildable

Controllable factors

- Trade contractors providing input to the design
- MMI of the BIM
- Collaboration technologies (e.g., Virtual Reality)
- Number and timing of ICE sessions focused on buildability

“Late” production metrics (what you really want to achieve en route to the project and client objectives)

- Number of design changes during construction due to buildability issues

“Early” production metrics (“things” you can measure soon after the actions of the controllable factors)

- Number of design improvements offered by the trade contractors
- Number of buildability design improvements incorporated in the design
- Number of disciplines that have signed off on the buildability of the design
- Percent of off-site fabrication

The building that was designed is being built

Controllable factors

- Information flow (format, content, timing) to the field (BIM to field)
- MMI of the BIM
- Combination of BIM and schedule information (e.g., 4D models, assembly diagrams)
- Pull planning, weekly, and daily planning meetings that use BIM
- Construction information (e.g., for procurement) derived from BIM
- # of building parts produced directly from BIM (e.g., with CNC methods)

Production metrics

- # of days and # of crews that have the right information for the day
- Work hours lost due to information flow issues (incorrect, late information)
- # of design changes to improve buildability
- % of the design specifications that are built correctly the first time

How Will You Leverage BIM in 2021 and Beyond?

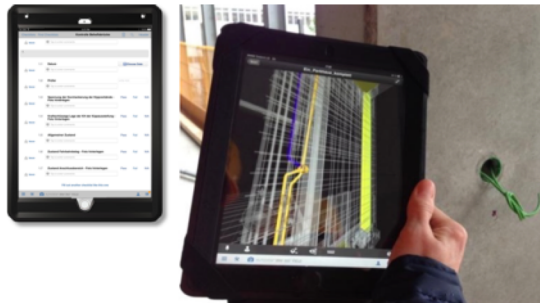
Visualization



Open whole scope of hospital on budget and 30% earlier than typical

Highly reliable construction

Information Integration



Automation



BIM Deep Dive

International example

VIA: Visualization, Info Integration, Automation

Production metrics

Martin Fischer

Learning Objectives:

1. You have refreshed and strengthened your understanding of the role of BIM in VDC and in achieving project and client objectives with greater reliability.
2. You have gained ideas for using VIA on your projects.
3. You are comfortable in defining BIM-related production metrics.



Stanford

Center for Professional Development

Stanford | Center for Professional Development



Stanford
Center for Professional Development